

JEGAN
HIGH PRESSURE DIE CASTING

Jegan, establecido en 1972 (País Vasco), nos especializamos en el diseño, desarrollo, fabricación y acabado de **piezas inyectadas en Zamak**, utilizando procesos avanzados de producción internos tanto en **piezas técnicas** como en piezas de **acabado estético**, gracias a nuestra presencia **internacional** y especialización.

Colaboramos estrechamente con nuestros clientes desde la fase inicial del proyecto hasta la producción en serie, destacando nuestro **enfoque en la calidad, la mejora continua y nuestra experiencia en tecnologías avanzadas de producción**.

Ofrecemos soluciones en **Lean Production en múltiples sectores** para reducir costos y mejorar la calidad, manteniendo nuestro compromiso hacia el estándar de "**CERO DEFECTOS**".

Estamos comprometidos con la responsabilidad social empresarial, implementando prácticas sostenibles para **reducir la huella de carbono** para **alcanzar objetivos sostenibles y rentables**.



Fundición a presión de Zamak



Tipos de piezas

Los avanzados procesos de producción nos permiten tratar diferentes tipos de piezas inyectadas en zamak como:

- Piezas con geometría compleja
- Piezas con diferentes acabados superficiales
- Piezas con operaciones adicionales

Capacidad de producción

Más de 50 años de experiencia en diseño, desarrollo, fabricación y acabado

- Gama de células de inyección altamente automatizadas de 50 a 220Tn.
- Especialistas en la producción de series medias y largas de zamak.



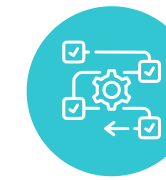
PARTNER TECNOLÓGICO

Nuestra amplia experiencia en la **inyección de Zamak** nos permite una colaboración integral en el equipo de I+D del cliente en sectores con altos requerimientos técnicos.



INGENIERÍA DE DESARROLLO

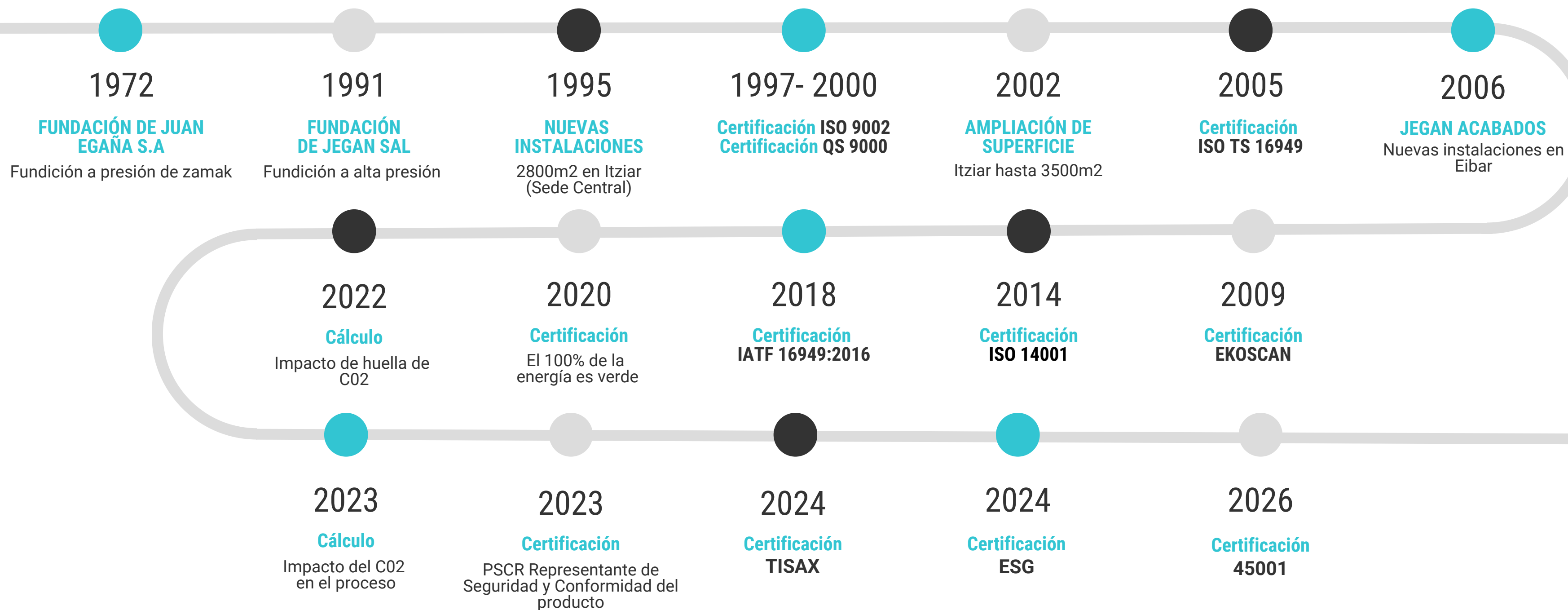
La primera etapa del proceso de fabricación requiere un estudio de factibilidad realizado en conjunto con nuestro equipo de ingeniería y el cliente.



INNOVACIÓN DE PROCESOS

El requerimiento técnico del proyecto nos obliga a investigar, controlar y mantener actualizados cada uno de las distintas fases del proceso.

Hitos JEGAN



Calidad y medioambiente

Nuestra filosofía de trabajo nos compromete claramente con la Excelencia, la Calidad y el respeto al Medio Ambiente. Estamos orientados hacia los principios de Calidad Total avalados por las certificaciones **IATF 16949, ISO 9001, e ISO 14001.**



Nuestros clientes



95 % TASA DE EXPORTACIÓN

25 Países

- Europa
- USA
- México
- Brasil
- Corea del Sur
- China
- India
- Turquía
- Sudáfrica
- Tailandia



Cifras 2025



7000m²



70 EMPLEADOS



15 CÉLULAS



40.000.000
DE PIEZAS



13.000.000 €
FACTURACIÓN



RANGO PESO PIEZA
2,5 g - 1kg



MOBILITY
63%



ELECTRODOMÉSTICOS
30%



OTROS SECTORES
7%



Por qué JEGAN

Aspectos más valorados por nuestros clientes



PLANTA PROPIA
DE ACABADOS



ESPECIALISTAS
EN ZAMAK



GOBERNANZA
COOPERATIVA - SAL



SERVICIO 100%
ZERO DEFECTOS



INVERSIÓN &
INNOVACIÓN



GREEN
COMPANY

Proceso



INGENIERÍA



DISEÑO Y MANTENIMIENTO DE MOLDE



INYECCIÓN DE ZAMAK



MONTAJE Y MECANIZADO



VIBRADO Y GRANALLADO



RECUBRIMIENTOS



CONTROL DE CALIDAD

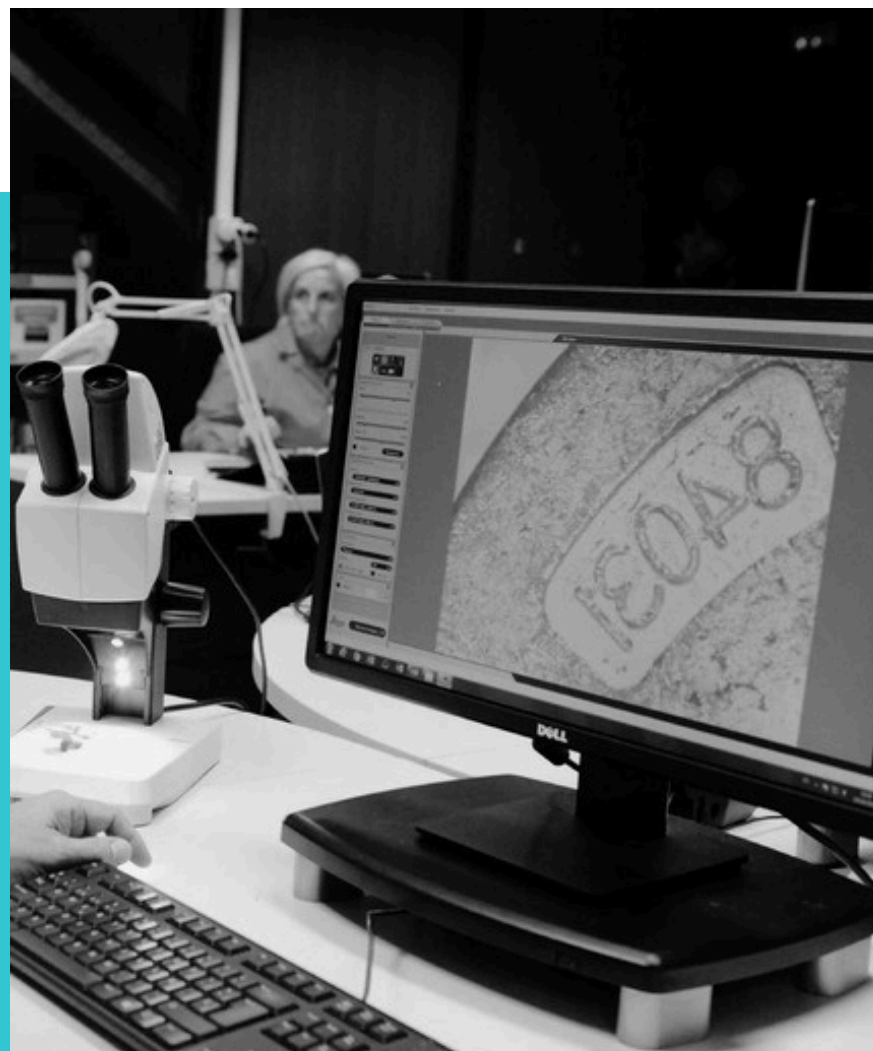
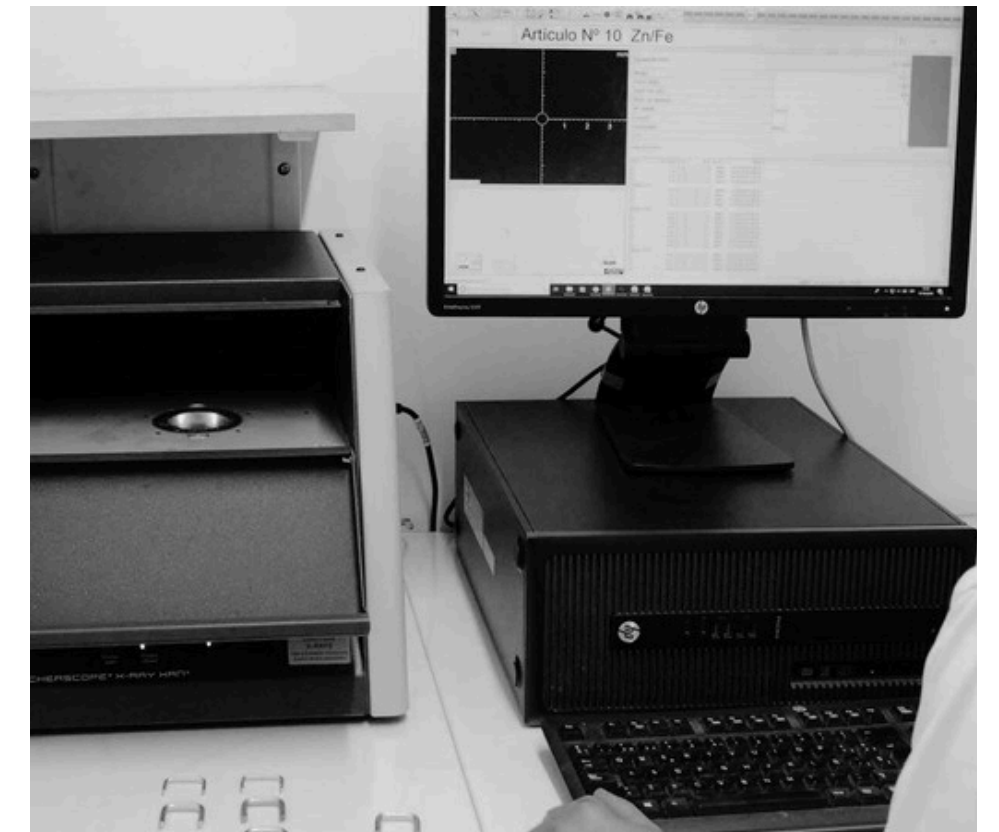


PACKAGING Y EXPEDICIÓN

Control de Calidad

Combinamos distintos tipos de sistemas de control e inspección final:

- Inspección manual
- Sistemas automáticos de visión artificial para garantizar 0 PPM

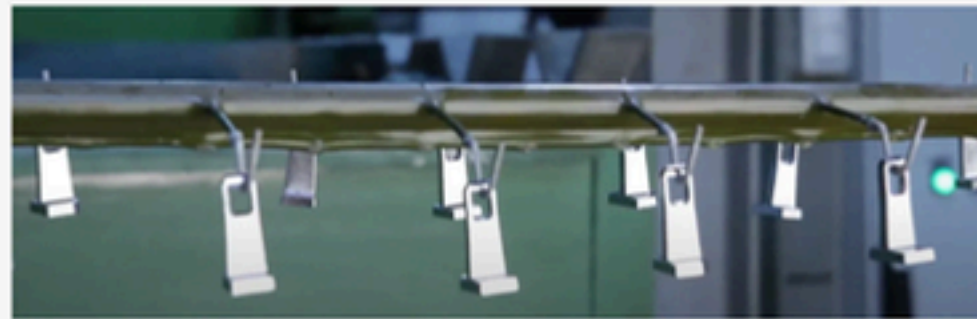


Recubrimientos

Planta propia de baños electrolíticos en la localidad de Eibar. Suministramos tratamientos superficiales contra la corrosión, como distintos tipos de zincados. Los tratamientos se pueden realizar tanto en bombo como en bastidores.



Zincado en bastidores



ZnNi alcalino. Negro mate.



ZnNi alcalino. Gris mate.

Zincado en bombo

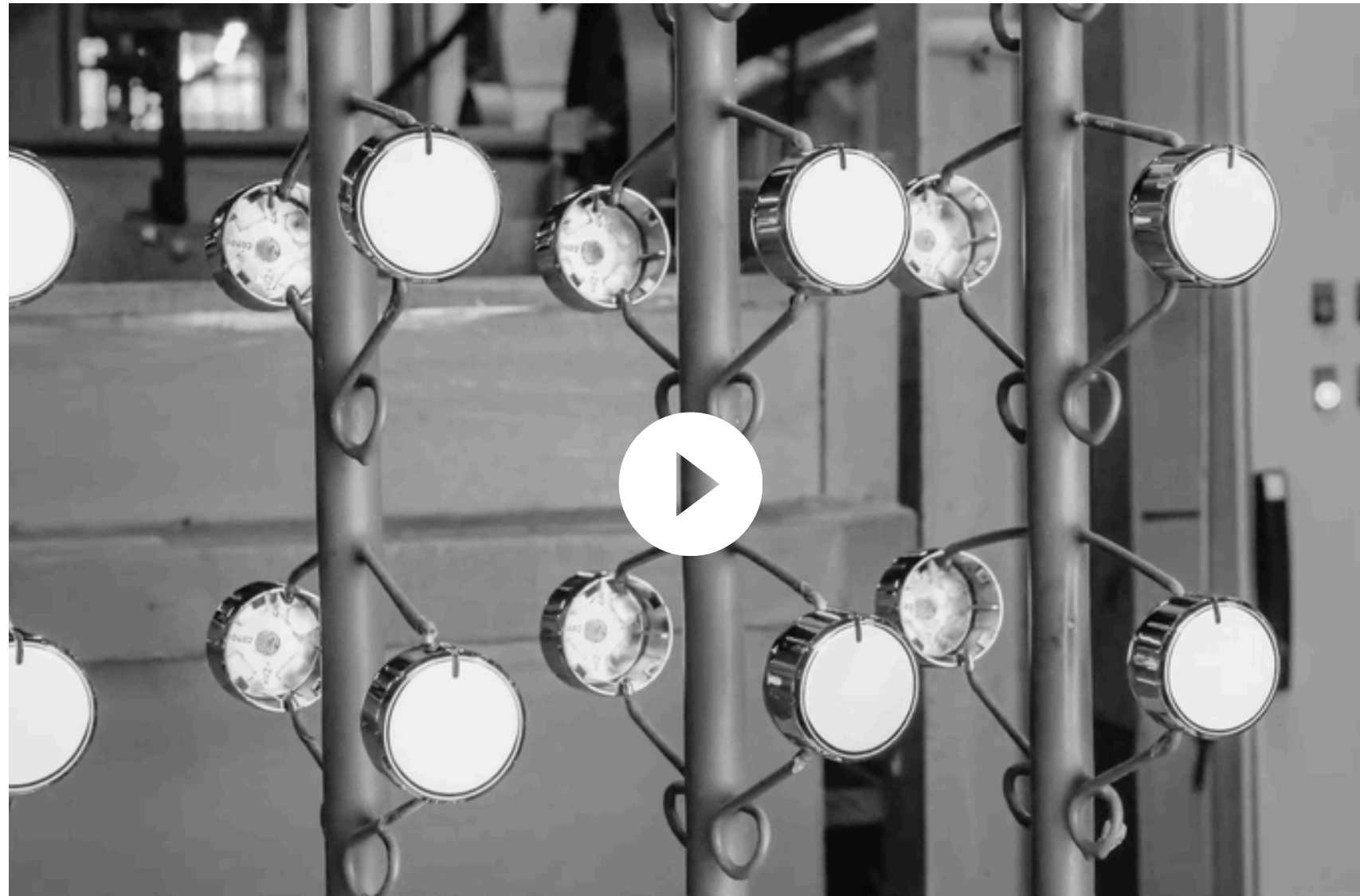


Zn ácido. Brillo.



Zn alcalino. Brillo.

Recubrimientos



CROMADO



PINTADO

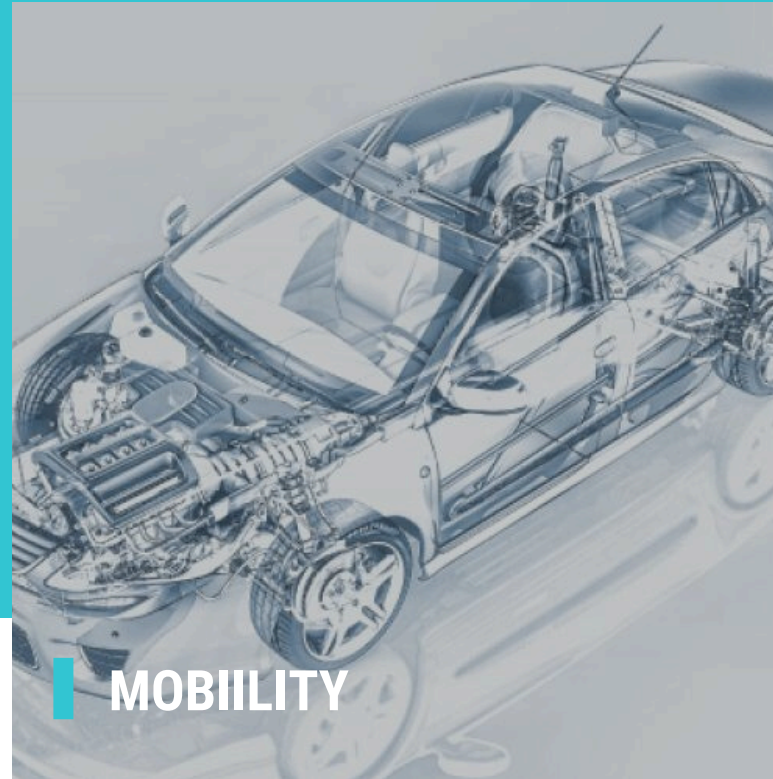


PHYSICAL VAPOR DEPOSITION (PVD)



CATAFORESIS (KTL)

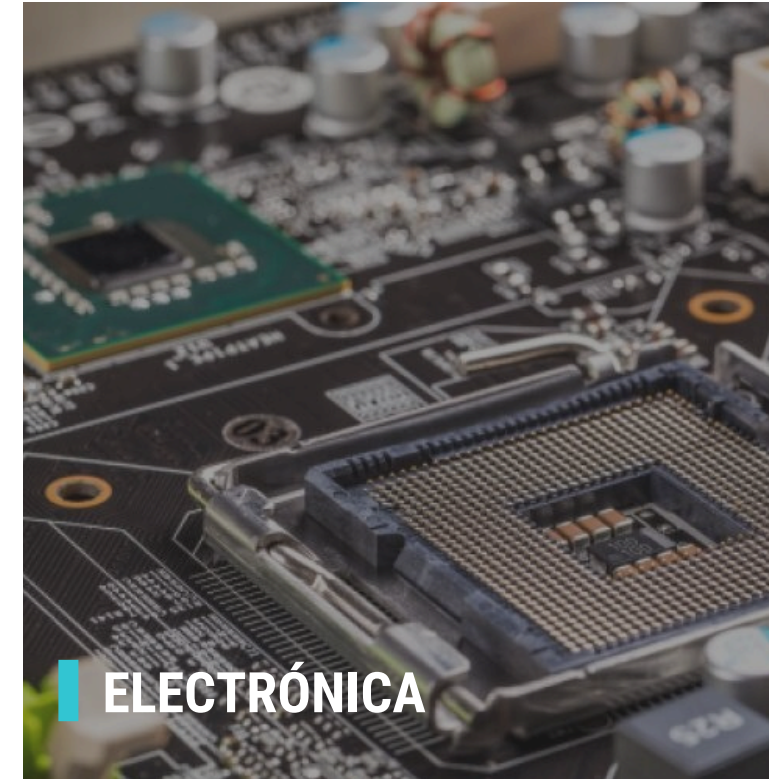
Sectores



MOBILITY



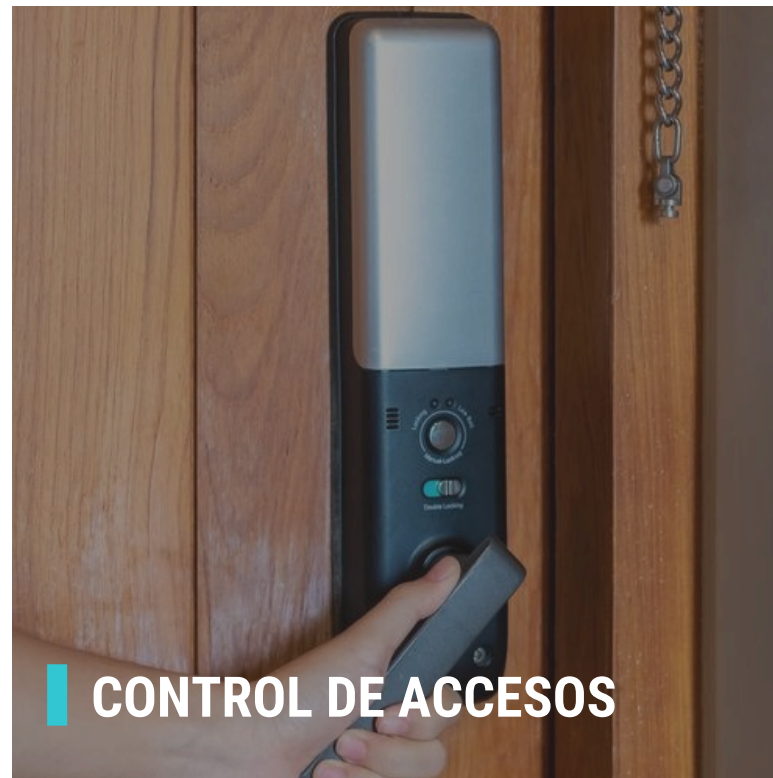
ELECTRODOMÉSTICOS



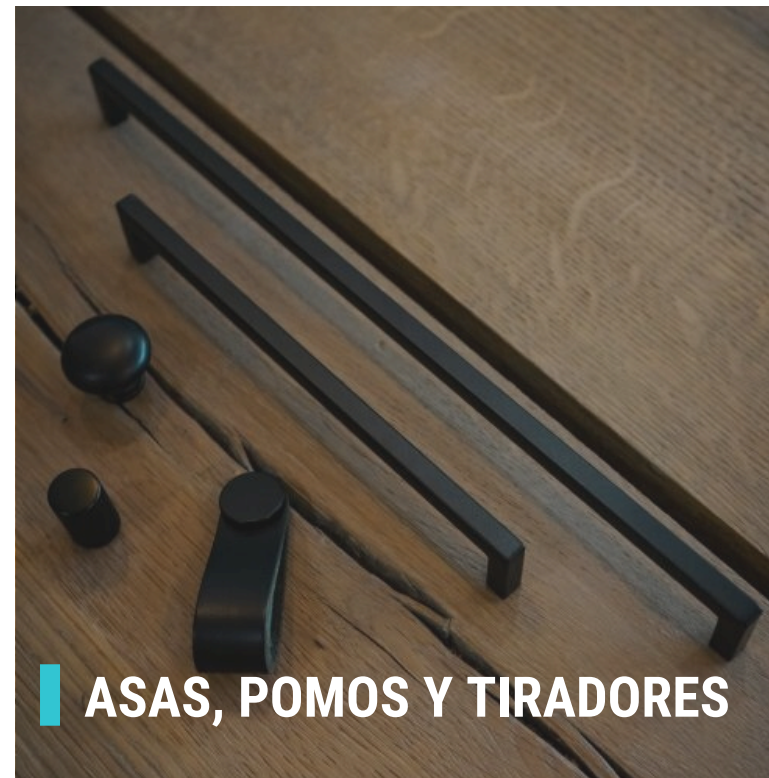
ELECTRÓNICA



ILUMINACIÓN



CONTROL DE ACCESOS



ASAS, POMOS Y TIRADORES



HERRAJES Y BISAGRAS



OTRAS APLICACIONES

ZAMAK PARTS FOR AUTOMOTIVE PIEZAS ZAMAK PARA AUTOMOCIÓN



Pillars / Pilares
Injected parts with or without textile cover
Piezas inyectadas con o sin recubrimiento textil

Dashboard / Salpicadero
Injection moulded parts with or without plastic coating (TPG - PVC)
Piezas inyectadas con o sin recubrimiento plástico (TPG - PVC)

Control panel / Consola central
Injection moulded parts with or without plastic coating (TPG - PVC)
Piezas inyectadas con o sin recubrimiento plástico (TPG - PVC)

Innet top parts / Piezas interiores
Light frames and console
Marcos y consola de luces

ADAS camera/ Cámara ADAS
Car, bus, emergency/maritime vehicle
Coche, bus, vehículo emergencia/marítimo

Seat parts / Piezas de asiento
Backrest and covers
Respaldo y cubiertas

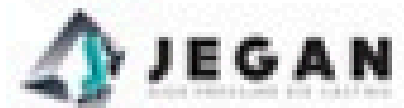
Door panel / Panel puerta
Injection moulded parts (combined with textiles or foam) and thermoformed parts
Piezas inyectadas (combinadas con textiles o espuma) y piezas termoconformadas

Bear tray / Bandeja trasera
Textile injection moulded parts and thermoformed parts
Piezas inyectadas sobre textiles y piezas termoconformadas

Advantages of High-Pressure Die Casting in the automotive industry / Ventajas del zamak en el sector de la automoción

- **Precision and high degree of accuracy:** ensuring that each part meets quality, functionality and safety standards.
 - **High capacity for large batch production and flexibility in finishing:** ideal for large batch production and flexible finishing of automotive parts. It offers customizable products with aesthetic appeal that can adapt to market demands.
 - **Complex geometries and efficiency for small parts:** suitable for highly detailed components in the automotive sector.
 - **Durability and tensile strength:** able to operate efficiently under different conditions, such as fluctuations in temperature or humidity.
- **Precisión y alto grado de exactitud:** con lo cual, se garantiza que cada pieza cumpla con los estándares de calidad, funcionalidad y seguridad.
 - **Alta capacidad para producción de grandes lotes y flexibilidad en acabados:** perfecto para amplia gama de piezas en el sector automotriz; ofrece productos con un atractivo estético y personalización adaptable a las exigencias del mercado.
 - **Geometrías complejas y eficacia para piezas pequeñas:** se trata de un material adecuado para componentes con alto nivel de detalles en el sector automoción.
 - **Durabilidad y resistencia a la tracción:** capaz de operar de forma eficiente bajo diferentes condiciones, como fluctuaciones en la temperatura o la humedad.

Why Zamak? ¿Por qué Zamak?	Zinc Alloys Zamak y aleaciones de Zinc	Aluminium Aluminio	Magnesium Magnesio
Mould life (injection cycles) Vida útil del molde	1.000.000	200.000	300.000
Production (injections/hours) Producción (inyecciones/hora)	250	90	120
Tensile strength (N/mm ²) Resistencia a la tracción	330	200	300



FABRICACIÓN Y ACABADOS EN PIEZAS DE FRIGORÍFICO



Ingeniería

Molde

Inyección de Zamak

Segundas operaciones

Lijado - vibrado - pulido

Tratamientos

Cromado - Zincado - Baño electrolítico - Pintado - PVD

Control de calidad

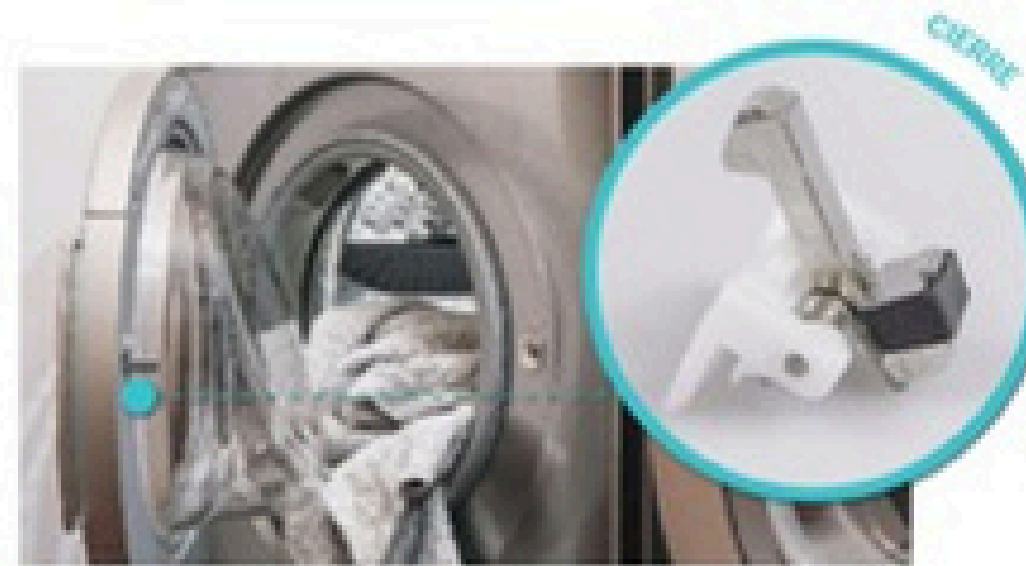
¿Por qué en zamak?

El zamak es un material que tiene una excelente resistencia al desgaste, por lo que dura más tiempo y no requiere una sustitución frecuente, lo que supone un ahorro en la eliminación y el procesamiento.

Una pieza fabricada en zamak, que esté recubierta o cromada se distingue del resto del cuerpo del electrodoméstico resultando un elemento destacado y valioso.

También desde el punto de vista táctil, un elemento funcional metálico transmite sensaciones de mayor fiabilidad y resistencia en comparación con el mismo componente fabricado en plástico u otro metal.

FABRICACIÓN Y ACABADOS EN PIEZAS DE LAVADORA



- | Ingeniería
- | Molde
- | Inyección de Zamak
- | Segundas operaciones:
Granallado - lijado - vibrado - pulido
- | Tratamientos
Zincado - Cromado - Pintado - PVD
- | Control de calidad

¿Por qué en zamak?

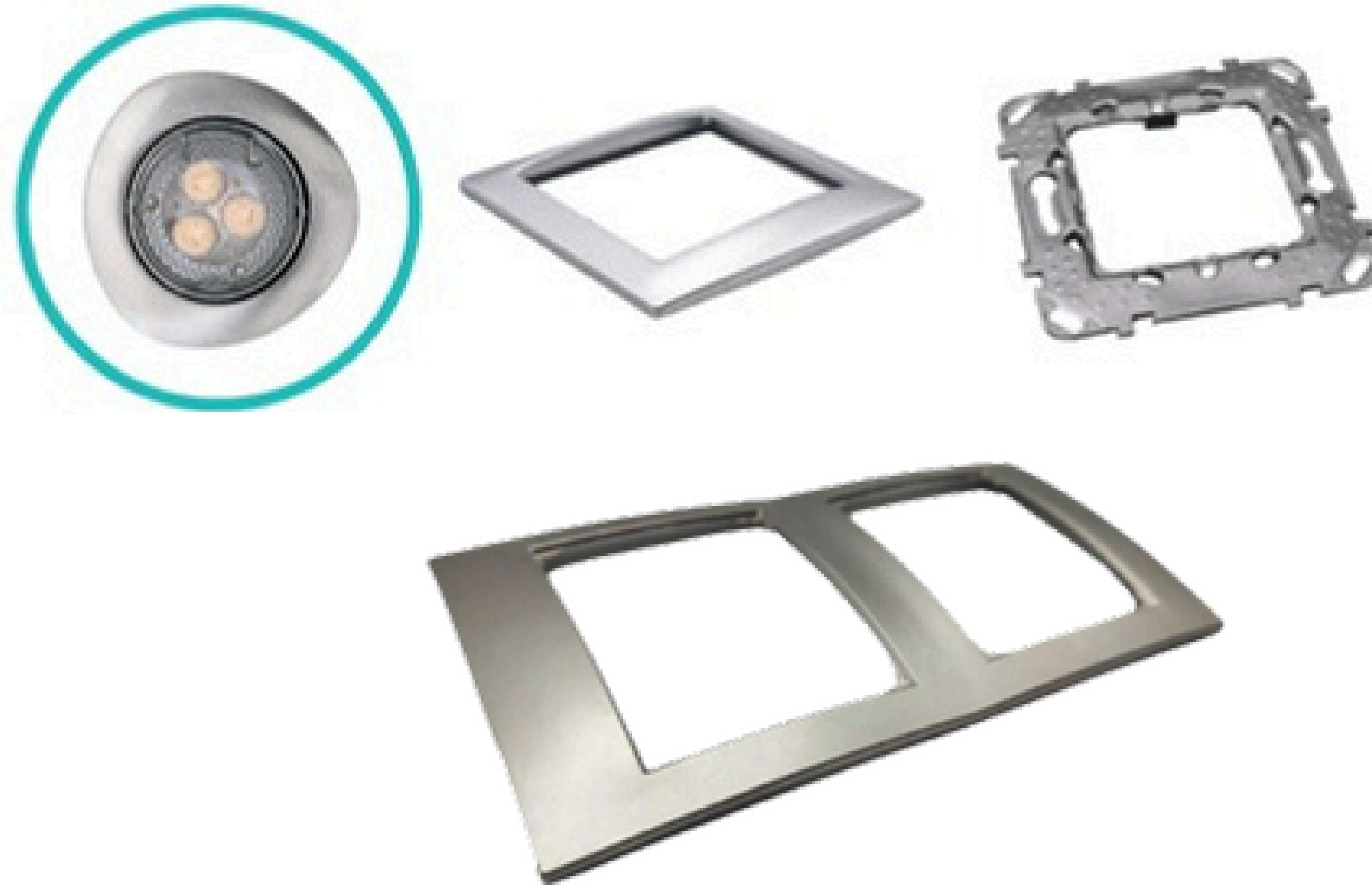
La alta fluidez y el bajo punto de fusión del zamak permite fabricar productos con tolerancias mínimas y formas complejas que son difíciles o imposibles de conseguir con otras aleaciones.

Asimismo, la alta capacidad de amortiguación y la atenuación de las vibraciones convierte el zamak en una aleación especialmente apropiada para su uso en aro, mandos, cierres y bisagras de lavadoras.



jegan.es

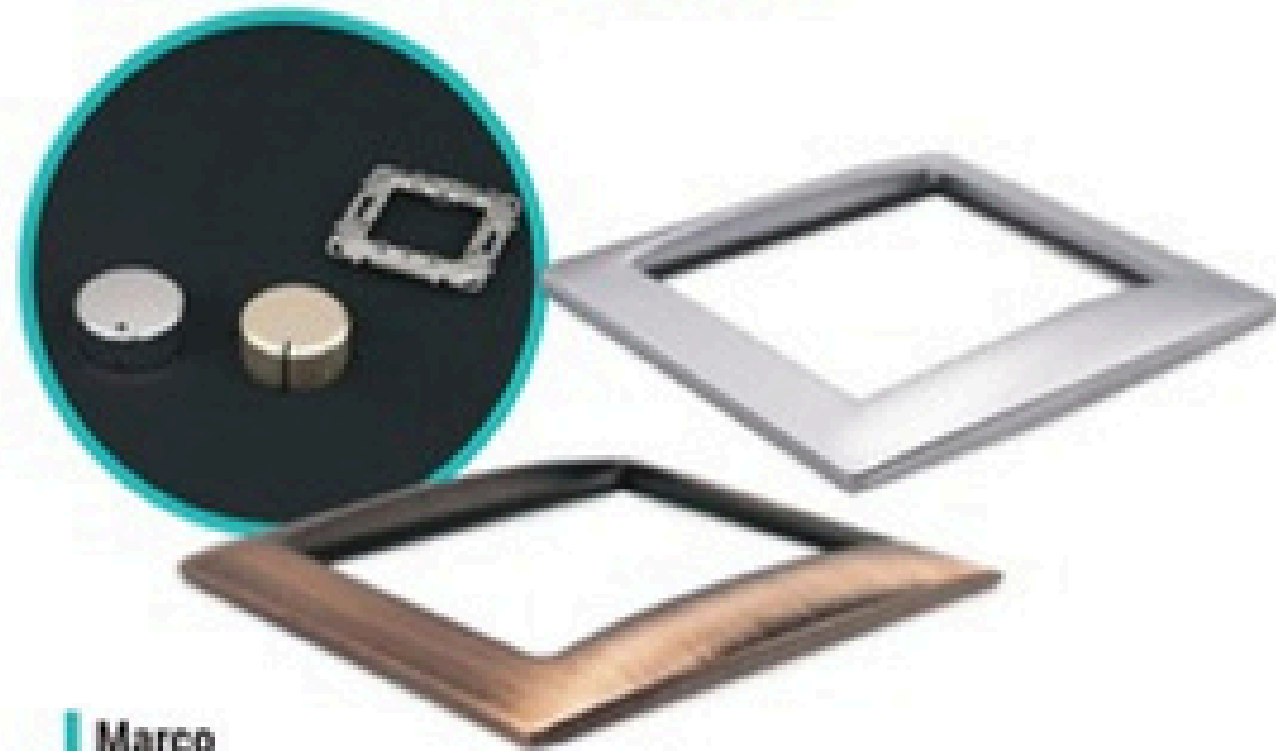
ZAMAK PARTS FOR LIGHTING PIEZAS ZAMAK PARA ILUMINACIÓN



PRODUCTS / PRODUCTOS

- | | |
|---------------------------------------|--------------------------------------|
| • Supports and Bases | • Soportes y Bases |
| • Embellishments | • Embellecedores |
| • Spotlights | • Focos |
| • Ball Joints and Joints | • Rótulas y Articulaciones |
| • Bulb Housings | • Carcasas para Bombillas |
| • Heat Sinks | • Disipadores de Calor |
| • Electrical Connectors and Terminals | • Conectores y Terminales Eléctricos |
| • Frames and Profiles | • Marcos y Perfiles |
| • Internal Accessories | • Accesorios Internos |
| • Mounting Parts | • Piezas de Montaje |
| • Tilting Recessed/ Ceiling Fixtures | • Empotrables basculantes/ Plafón |

SOLUCIONES PARA ILUMINACIÓN Y ELECTRÓNICA



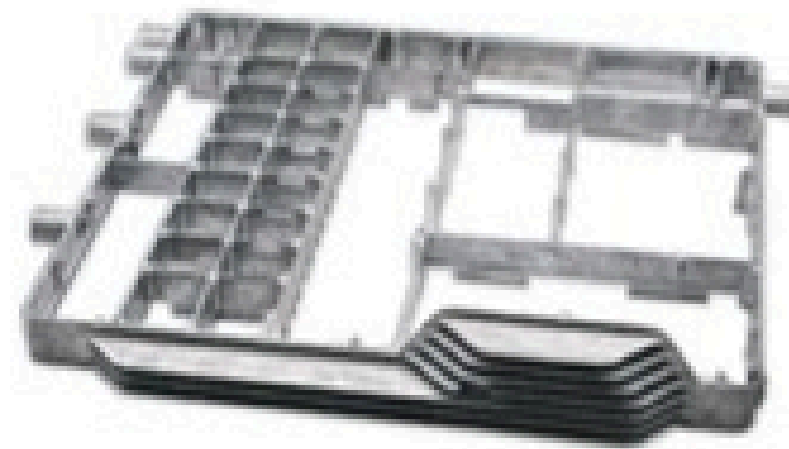
Marco

Diferentes acabados: Las piezas inyectadas para el sector eléctrico tienen 3 niveles de acabado: en bruto, pulido y bañado.

Todo ello en nuestras propias instalaciones.



Plafón



Compatibilidad electromagnética

Gracias a las propiedades de compatibilidad electromagnética y a la posibilidad de alcanzar espesores muy finos, el zamak es óptimo para la electrónica.

La principal aplicación en este sector es en la alta frecuencia, donde el zamak es clave frente al plástico.



Chasis en zamak

Diferentes chasis, con roscas macho obtenidas directamente.



Aplicaciones

- Alarma
- Armario eléctrico
- Carcasa - Conectores - Caja de conexiones eléctricas
- Caja eléctrica
- Disipador de calor para faros led
- Embellecedores
- Focos



Guía de cables

Zincado

ZAMAK PARTS FOR FITTINGS & HINGES

PIEZAS ZAMAK PARA HERRAJES



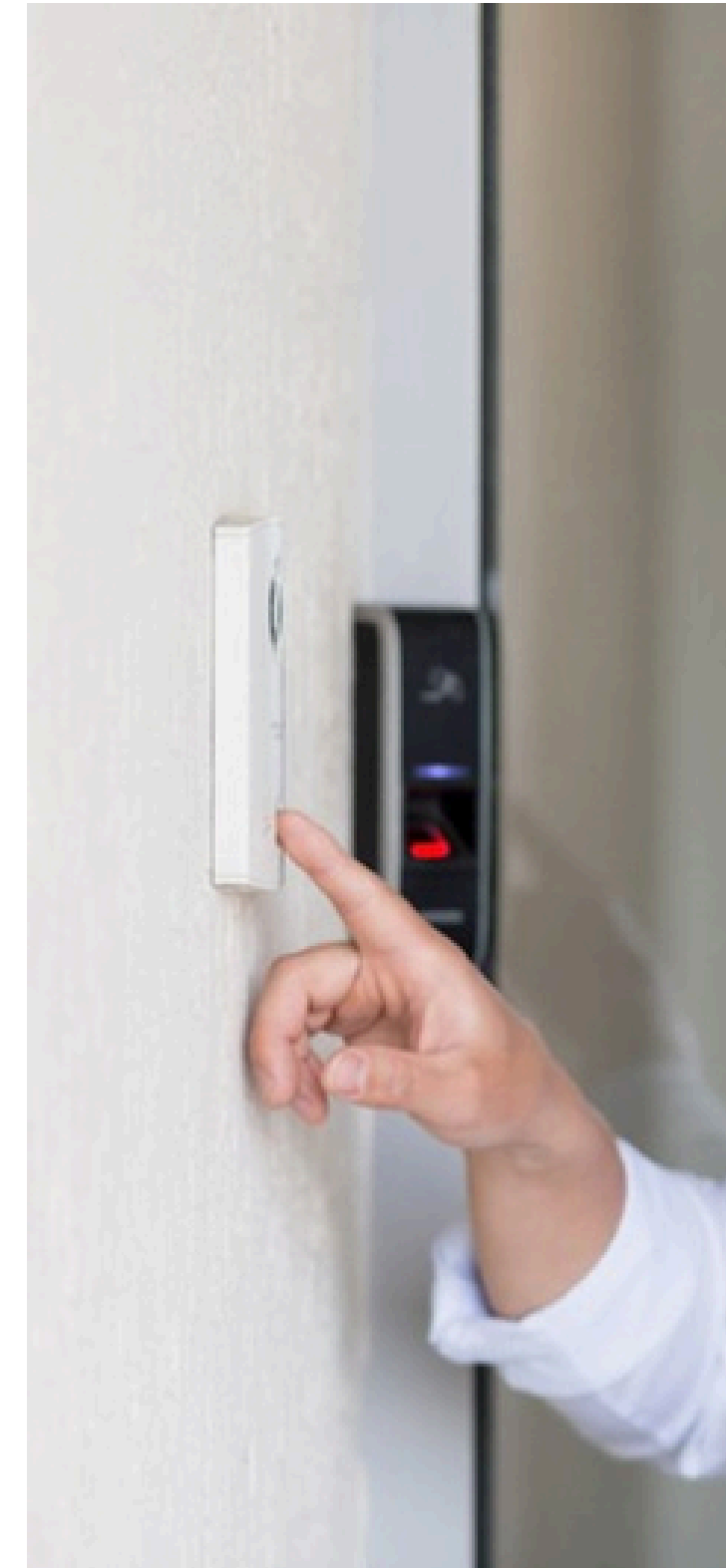
PRODUCTS / PRODUCTOS

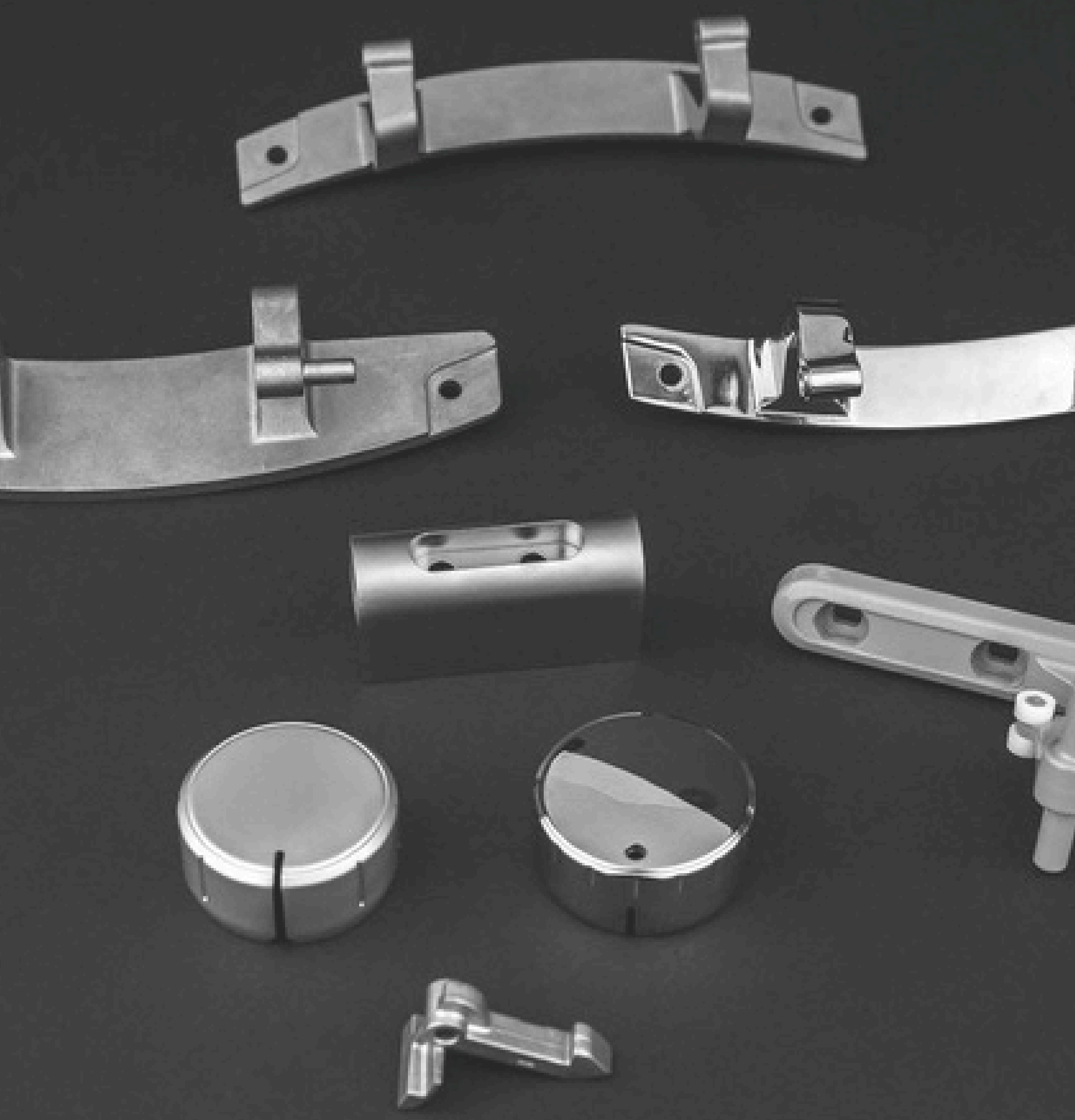
- Hinges
- Latches
- Crutches
- Door lock
- Knobs and handles
- Fixing pins
- Brackets
- Reinforcing brackets
- Sliding guides
- Handles
- Hinge stops
- Edge fittings or corner fittings
- Bisagras y pernios
- Picaportes
- Muletillas
- Condena
- Manillas, pomos, manetas
- Pestillos
- Pasadores de fijación
- Bisagras
- Escuadras
- Ángulos de refuerzo
- Guías correderas
- Tiradores - Manillas
- Bisagras abatibles y fijas
- Manetas
- Topes bisagra
- Herrajes de canto o cantoneras

ZAMAK PARTS FOR ACCESS CONTROL

PIEZAS ZAMAK PARA CONTROL DE ACCESOS


ACCESS CONTROL






Contacto

Die casting facility

 Parque Empresarial, Parcela 4 - F6,
20829 - Itziar-Deba (Gipuzkoa) - Spain

Coating facility

 Calle Matxaria 34,
20600 - Eibar (Gipuzkoa) - Spain

 +34 943 199 290

 +34 943 199 434

 jegan@jegan.es

 www.jegan.es/en

 JEGAN SAL

 [Jegan Zamak High Pressure Die Casting](#)